

8 CERTIFICACIONES



FLORIDA
GLOBAL
UNIVERSITY



PROGRAMA DE ALTA ESPECIALIZACIÓN
CON CERTIFICACIÓN UNIVERSITARIA E INTERNACIONAL

GERENCIA DE PRODUCCIÓN 5.0



10 DE OCTUBRE 2026

Inicio de Clases



240 HORAS

Académicas



CLASES EN VIVO

Smart Manufacturing · Operational Excellence · SAP · Analytics · IA

EN CONVENIO CON



WWW.BPC.COM.PE

PRESENTACIÓN

BPC Business School en una división de Business Partner Company que capacita y forma especialistas en gestión empresarial y mantiene alianzas estratégicas con universidades de prestigio nacionales e internacionales, contribuyendo a la formación de profesionales competitivos con un alto nivel de gestión y habilidades necesarias para liderar procesos de cambio e innovación empresarial desde el 2014 y ha firmado un convenio con:



UNIVERSIDAD NACIONAL AGRARIA
LA MOLINA



La **FACULTAD DE ECONOMÍA Y PLANIFICACIÓN DE LA UNALM - FEP UNALM** que cuenta con las carreras de **Ingeniería en Gestión Empresarial, Estadística Informática y Economía**, licenciada por **SUNEDU** y que brinda un respaldo académico a toda la comunidad de BPC Business School.



FLORIDA
GLOBAL
UNIVERSITY



Que cuenta con carreras en **Gestión Empresarial, Tecnología y Ciencias en Ingeniería y Organización Industrial**, licenciada por **FLORIDA DEPARTMENT OF EDUCATION OF USA** y que brinda un respaldo académico internacional a toda la comunidad de BPC Business School.

OBJETIVO

Formar líderes de producción capaces de diseñar y operar sistemas productivos competitivos, seguros, digitales y sostenibles, integrando diseño de operaciones, buenas prácticas, Lean Six Sigma, planificación, mantenimiento, SAP S/4HANA PP, analítica e Industria 4.0/5.0. El participante utilizará datos e Inteligencia Artificial para mejorar OEE, productividad, calidad, confiabilidad, servicio y eficiencia de recursos.

DURACIÓN

La especialización tiene una duración total de **240 horas académicas** distribuidas en:

- **160 horas académicas** de clases en vivo.
- **80 horas académicas** de trabajos aplicado a empresas.

HORARIO ⁽¹⁾

- **Inicio:** sábado 10 de octubre 2026
- **Frecuencia:** sábado 3 pm a 8 pm y domingo 8 am a 1 pm

PLAN DE ESTUDIOS

Diseño e implementación de plantas industriales

Smart Factory Design · Capacity · Layout · Simulation

- Diagnóstico de proceso productivo, tipos de layout y factores de localización; relación entre estrategia de operaciones y diseño de planta.
- Capacity planning, takt/cycle time, balance capacidad-demanda y cálculo de factores de producción.
- SLP y diseño de layout; flujos de materiales, personas e información; ergonomía, seguridad y criterios de expansión.
- Cuellos de botella, teoría de restricciones y análisis de capacidad; alternativas de mejora y automatización.
- Simulación de escenarios y conceptos de digital twin para evaluar cambios de layout/capacidad; business case y ROI de la propuesta.

Buenas prácticas de manufactura

Quality · Safety · Sustainability · GMP

- BPM/BPF/GMP: principios, alcance, infraestructura, higiene, recursos y disciplina operativa.
- Calidad total y enfoque al cliente; riesgos, acciones correctivas, costo de no calidad y estandarización.
- ISO 9001 - versión vigente; enfoque por procesos, riesgos, evidencia y mejora continua.
- ISO 45001 para seguridad y salud en el trabajo, reemplazando OHSAS 18001; riesgos operacionales y controles.
- ISO 22000/HACCP cuando aplique; energía, desperdicio, huella, eficiencia de recursos y criterios de Sustainable Manufacturing.

Lean six sigma con Minitab

Operational Excellence · Minitab · OEE · FMEA

- Lean Manufacturing y Six Sigma; desperdicios, VSM, flujo, Pull/Kanban y definición del problema mediante Project Charter.
- 5S, visual management, SMED, Poka-Yoke y TPM (Total Productive Maintenance) aplicados a estabilidad y productividad.
- OEE y pérdidas; disponibilidad, rendimiento y calidad; priorización de oportunidades y línea base.
- Minitab para análisis de variación, pruebas básicas, gráficos, capacidad/estabilidad y evidencia para decisiones.
- FMEA, causa-raíz, plan de mejora, control y estandarización; IA como apoyo para hipótesis, documentación y storytelling sin sustituir el rigor estadístico.

Gerencia de Operaciones

Smart Operations ·
MES · IIoT · Predictive
Maintenance

- Operations Strategy 5.0: prioridades competitivas, capacidad, flexibilidad, calidad, costo, servicio y resiliencia.
- S&OP/MPS/MRP y capacity planning desde la perspectiva de gestión; balance demanda-capacidad y decisiones tácticas.
- OEE/TEEP, pérdidas, TPM y mantenimiento predictivo; confiabilidad y análisis de anomalías.
- Smart Manufacturing: MES, IIoT, captura de datos, visibilidad de planta, robótica/cobots y digital twin como panorama de aplicación.
- OT cybersecurity, gobierno de datos de planta, sostenibilidad, KPIs/OKRs y roadmap de transformación operacional con IA.

SAP S/4 HANA -Módulo PP

SAP S/4HANA PP ·
Plan-to-Produce · MRP
· Analytics

- Fundamentos prácticos de SAP S/4HANA PP, estructura organizativa, datos maestros y relación con el proceso productivo.
- Planificación de ventas y producción (S&OP), gestión de demanda y Plan Maestro de Producción (MPS).
- MRP, necesidades de materiales, capacidad y coordinación con compras/inventarios.
- Órdenes de producción, liberación, ejecución, confirmación, consumos, entrada de mercancías y liquidación/cierre.
- Reportes, trazabilidad y Production Analytics; integración conceptual PP-MM/CO y uso de IA para interpretación y documentación controlada.

Taller de KPI's con Power BI potenciado con IA

Production Analytics ·
Power BI · AI · OEE

- Modelo de datos de producción; definición de KPIs/OKRs y gobierno de métricas; fuentes y calidad del dato.
- Power Query: limpieza, transformación y preparación de datos de producción.
- Modelo semántico y DAX/medidas para OEE/TEEP, productividad, calidad, scrap, cumplimiento, downtime y mantenimiento.
- Diseño de dashboard ejecutivo y visual storytelling; targets, alertas, drill-down y análisis de variaciones.
- IA para detección de patrones/anomalías, explicación de desvíos, forecasting conceptual y narrativa ejecutiva con validación de outputs.



OpenAI



Claude

EXPOSITORES (2)

Mg. (c) Gino Ballero

MBA de la Universidad Ricardo Palma. Maestría en Transformación Digital en Tech Global University. Programa de Certificación Industria 4.0 en MIT Professional Education. Programa de Especialización en Data Science en la Universidad Ricardo Palma. Diplomatura Internacional en Supply Chain Management 4.0 en Institute for Careers and Innovation in Logistics & Supply Chain. Diplomado en Gestión Estratégica de Logística en IPAE. Especializaciones en Lean Manufacturing y SIX SIGMA en el Colegio de Ingenieros del Perú. Ingeniero Industrial de la Universidad Ricardo Palma. Con más de 20 años de experiencia directiva en Plantas de Producción, Procesos de Mejora Continua, Operaciones y Logística en empresas como TECNICAS METALICAS, TOMOCORP, GRUPO SARFATY, AGP PERU, INDUSTRIAL MECRIL entre otras, aplicando técnicas y herramientas de Ingeniería, Lean Manufacturing y Six Sigma. Amplia experiencia en Docencia de Pregrado y Postgrado en la URP, UNI, UNALM y Zegel IPAE, en las áreas de Producción, Operaciones y Logística. Actualmente es Sub Gerente de Compras Corporativas en LIMA GAS.

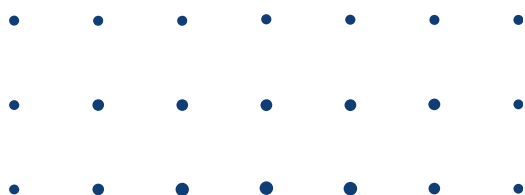
Ing. Andres Reyes

Ingeniero Químico de la Universidad Nacional del Callao. Con más de 14 años de experiencia directiva en Plantas de Producción, Procesos de Mejora Continua y Operaciones en empresas como FERMAR, PERUPAINT, ESMETAL, TÉCNICAS METÁLICAS, entre otras. Diplomado en Gestión de Proyectos en la UPC. Diplomatura en Ingeniería de Soldadura en la PUCP. Diplomado en Finanzas en la Universidad del Pacífico. Experiencia en Docencia de Postgrado en la Universidad Nacional de Ingeniería y la Universidad Nacional Agraria La Molina en las áreas de Producción y Operaciones. Actualmente es Superintendente de Planta en FERMAR SAC.



Mg. José Guevara

Magister en Ingeniería industrial con Mención en Planeamiento y Gestión Empresarial – URP. Ingeniero Industrial colegiado – UNJFSC. Certificación Lean Six Sigma Black Belt. Posgrado en Sistemas Integrados de Gestión Universidad Nacional de Ingeniería. Posgrado en Gestión y Mejora de Procesos – Pacifico Business School UP. Especialización Avanzada en Gestión de Seguridad Ocupacional y Medio Ambiente, Sistemas Integrados de Gestión ISO 9001, ISO 14001, ISO 4001, Responsabilidad Social, Auditor Líder – Universidad Nacional Agraria La Molina. Especialización en Gestión de Calidad e Inocuidad Alimentaria por la Pontificia Universidad Católica del Perú. Certificado de Individuo Calificado en Controles Preventivos de Alimentos para Humanos por FSPCA– USA. Certificado como consultor para elaboración de instrumentos de gestión ambiental por PRODUCE. Especialización en Lean Management – Centrum PUCP. Especialización Internacional en Gestión de Operaciones – Centrum PUCP. Programa Avanzado en Gerencia de Operaciones – EADA Business School Barcelona España. Especialización Internacional en Design Thinking – Instituto Europeo de Posgrado – Madrid España. Con más de 16 años de experiencia ejecutiva en áreas de Producción, Calidad, Mejora Continua, Sistemas Integrados de Gestión y Excelencia Operacional en Procesadora de Alimentos TICAY, ZGROUP SAC., Naltech SAC, Química MARTELL y Grupo Redondos Alimentos. Actualmente es Consultor Externo de Mejora Continua, Gestión de Procesos y Gestión Ambiental. Docente de Postgrado para la Facultad de Economía y Planificación de la Universidad Agraria la Molina en las Especializaciones de Lean Six Sigma Green Belt y Gerencia de Producción.

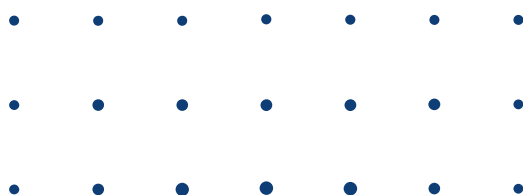


Msc. Sandro Garcia

Maestría en Gestión de Recursos Naturales y Desarrollo Sostenible en Umwelt Campus Birkenfeld (Alemania). Posgrado en gestión ambiental y optimización de costos en la industria (Inwent – Alemania). Diplomado en Sistemas Integrados de Gestión en SGS. Diplomado en Sistemas Integrados de Gestión en la Universidad de Lima. Diplomado en Responsabilidad Social de la Universidad Ricardo Palma. Auditor Internacional IRCA en ISO14001 e ISO 9001. Ingeniero Pesquero de la Universidad Nacional Agraria La Molina. Con más de 20 años de experiencia en implementación de sistema de gestión, consultoría, auditoria y mejora de procesos en diversas organizaciones del sector público, energía, minero, logístico, portuario, pesquero, aviación civil y manufactura. Consultor senior en ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 31000, ISO 26000, SA 8000 GRI, ODS, ESG y Sistemas Integrados de Gestión. Amplia experiencia en Docencia de Postgrado en la Universidad Ricardo Palma, Universidad Nacional del Callao y Universidad Nacional Agraria La Molina, en las áreas de calidad, medio ambiente y seguridad.

Ing. Marco Plasencia

Ingeniero Industrial de la Universidad de Lima. Amplia experiencia como Consultor SAP en los módulos SAP PS, PP, MM, FI, CO, FM, BCS y BPC en los rubros de Minería, Agroindustria, Pesquera, Metalmecánica, Avícola en empresas como Cementos Pacasmayo, San Fernando, El Pedregal, Omnia Solution, Minsur, Buenaventura, Austral Group, Pesquera Diamante y Volcan Compañía Minera. Docente de Postgrado en la Universidad Nacional Agraria La Molina.

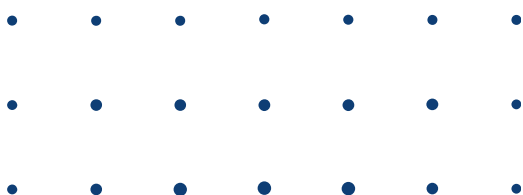


Mg. Carlos Noé Herrera

MBA de CENTRUM Católica. Ingeniero Industrial de la Universidad Ricardo Palma. Diplomado en Administración Gerencial de ESAN. Postgrado en Gerencia de Logística y Supply Chain Management de CENTRUM Católica. Ha sido KEY USER de SAP para Mercedes Benz (Perú y Chile), KEY USER de Stockdown para Mercedes Benz (Perú) y Komatsu Mitsui Maquinarias – División Cummins (Perú). Ejecutivo con más de 20 años de experiencia directiva en el área Logística, Producción, Operaciones, Marketing y Ventas, en empresas transnacionales y nacionales como Helicópteros del Sur, Komatsu Mitsui Maquinarias, Divemotor, Grupo Gloria, Texpop, Skyline Perú, Wellco Peruana, entre otras. Ex-miembro del Comité Consultivo de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad Ricardo Palma. Experiencia en docencia de Postgrado en las especialidades de Logística, Producción, Supply Chain Management, Marketing y Ventas, Negocios y Management en ESAN, Universidad Ricardo Palma, SENATI, Universidad Nacional de Ingeniería y Universidad Nacional Agraria La Molina. Actualmente es CEO de Business Partner Company y Consultor de Empresas.

Mg. Héctor Najarro

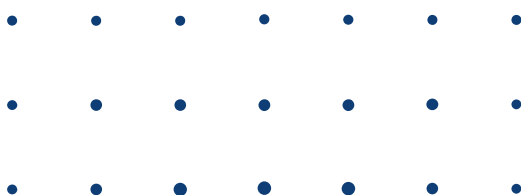
Maestría en Industria 4.0 en Universidad Internacional de La Rioja - España. Ingeniero Informático de la Universidad Nacional de San Cristóbal de Huamanga. Cuenta con Certificaciones Microsoft: Data Analyst Associate (Power BI), Azure, y MCSE. Certificaciones IBM: IBM Certified Associate - Endpoint Manager V9.0, Architectural Thinking, Cognitive Practitioner, Electronics Industry Foundations, Enterprise Design Thinking, IBM Mentor, Team Solutions Design, entre otros. Con 18 años de experiencia desarrollando y liderando proyectos de tecnología y transformación digital en empresas como IBM Perú, Telefónica, Interbank, BCP, entre otras nacionales e internacionales. Actualmente es Technical Leader de Proyectos de Transformación en KYNDRYL.



METODOLOGÍA

Los temas y conceptos serán desarrollados en un lenguaje claro y simple. Las sesiones tendrán una gran orientación a los aspectos prácticos y propiciarán la activa participación de los asistentes. Para ello cada expositor debe integrar adecuadamente los siguientes aspectos metodológicos:

- Presentación, desarrollo conceptual y técnico de cada sesión.
- Orientación aplicativa y práctica de los temas y herramientas presentadas a través de: experiencias laborales, presentación de ejemplos reales y desarrollo de casos y ejercicios.
- Motivación apropiada a los asistentes buscando su participación activa mediante: intervenciones en clase, análisis de los temas, intercambio de experiencias, desarrollo de casos y ejercicios grupales e individuales.
- Asesoría en el desarrollo de los trabajos aplicativos individuales de los participantes.



DIRIGIDO A

- Jefes, supervisores y analistas de planta, producción, operaciones, mejora continua, calidad, planificación, mantenimiento e ingeniería industrial.
- Profesionales y técnicos involucrados en las áreas de operaciones, producción y procesos industriales. Otros profesionales que deseen adquirir los conocimientos, técnicas y herramientas en la gestión de la producción.

REQUISITOS

Profesionales con estudios técnicos o universitarios concluidos o por concluir y personas con experiencia laboral.

EVALUACIÓN

Nota mínima aprobatoria de 12
Participación activa en clase
Presentación de trabajos – talleres
Presentación y sustentación de un trabajo aplicativo

PLATAFORMA VIRTUAL

- Clases 100% en vivo por Zoom
- Asesoramiento del docente en grupos de trabajo
- Acceso a la plataforma virtual
- Acceso a las clases grabadas
- Soporte técnico en el uso y acceso de la plataforma
- Foros de consultas con el docente

CERTIFICACIÓN (3)

Los participantes que cumplan con la nota mínima aprobatoria de 12 en cada módulo obtendrán **8 certificaciones**:

CERTIFICACIÓN OFICIAL



UNIVERSIDAD NACIONAL AGRARIA
LA MOLINA



PROGRAMA DE ALTA ESPECIALIZACIÓN EN GERENCIA DE PRODUCCIÓN a nombre de la **Facultad de Economía y Planificación de la Universidad Nacional Agraria La Molina** en convenio con **BPC Business School**, también recibirá **6 certificados**, uno por cada módulo que comprende la especialización firmados por el **Decano** y el **Vicerrector Académico** con **código de validación QR**

CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL



FLORIDA
GLOBAL
UNIVERSITY



HIGH SPECIALIZATION PROGRAM IN MANUFACTURING MANAGEMENT 5.0 by **CEL** endorsed by **Florida Global University of USA** in agreement with **BPC Business School** firmado por el **Rector** con **código de validación QR**

INVERSIÓN

DESCRIPCIÓN	AL CONTADO	EN 3 CUOTAS
Precio regular	S/ 3,000	S/ 1,060
Precio con descuento (10% por pronto pago)	S/ 2,700	S/ 954
Precio para grupo de 2 a más personas (*) (20% de descuento)	S/ 2,400	S/ 848
Promoción especial por tiempo limitado (25% de descuento)	S/ 2,250	S/ 795

(*) Precio por persona.

Todos los precios incluyen certificación de la Universidad Nacional Agraria La Molina - Facultad de Economía y Planificación.

DESCRIPCIÓN	AL CONTADO
Precio por derecho de certificación internacional CEL endorsed by Florida Global University of USA	S/ 300

FORMAS DE PAGO

PAGO POR PARTICIPACIÓN EN EL PROGRAMA | INCLUYE CERTIFICADO UNALM - FEP

Opción 1: Los pagos se realizan vía depósito o transferencia a la cuenta corriente de la **Fundación para el Desarrollo Agrario | RUC 20101259014:**

- **Banco de Crédito del Perú** N° 191-0031059-0-26, para Transferencia desde otros bancos utilizar el CCI N° 002-191-000031059026-50.
- **Banco Continental BBVA** N° 0011-0661-0100058124, para transferencia desde otros bancos utilizar el CCI N° 011-661-000100058124-67
- **Banco Scotiabank** N° 000-2430142, para Transferencia desde otros bancos utilizar el CCI N° 009-089-000002430142-46.

Opción 2: Con cualquier tarjeta de crédito y/o débito mediante Link de Pago, previa coordinación al teléfono: 971110666

PAGO POR DERECHO DE CERTIFICACIÓN INTERNACIONAL

Opción 1: Los pagos se realizan vía depósito o transferencia a la cuenta corriente de **Business Partner Company S.A.C. | RUC 20556834840:**

- **Banco de Crédito del Perú** N° 194-2173721-0-76, para Transferencia desde otros bancos utilizar el CCI N° 002-194-002173721076-91.

Opción 2: Con cualquier tarjeta de crédito y/o débito mediante Link de Pago, previa coordinación al teléfono: 971110666

INFORMES E INSCRIPCIONES

Cel. y WhatsApp: 947660508 | 956786717

e-mail: info@bpc.com.pe

WWW.BPC.COM.PE



(1) BPC Business School se reserva el derecho de reprogramar la fecha de inicio al no completar la cantidad mínima de participantes y/o por contingencias inesperadas.

(2) BPC Business School se reserva el derecho de cambiar algún docente por contingencias inesperadas.

(3) Para obtener cualquiera de las certificaciones, el participante debe haber aprobado todos los módulos del Programa de Alta Especialización obligatoriamente.